



HOHENSTEIN

Nachhaltigkeit auf den Punkt gebracht.



**„The future depends
on what you do today.“**

Mahatma Gandhi

Mit Hohenstein in eine nachhaltige Zukunft.

Es ist schwierig, die nächsten Trends der Textilbranche vorherzusagen. Aber eines wissen wir heute schon: Die Forderung nach nachhaltig produzierten Textilien kommt auch in Zukunft nicht aus der Mode.

Egal, ob Marke, Einzelhändler oder Produzent: Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für die Umsetzung Ihrer Produktverantwortung in allen Belangen nachhaltigen Wirtschaftens.

Hohenstein ist auf die Prüfung, Zertifizierung und Erforschung textiler Produkte aller Art spezialisiert. Mit insgesamt über 1.000 Beschäftigten am Stammsitz in Bönningheim und in den mehr als 40 Niederlassungen, Kontaktbüros und Laboren weltweit stellt sich das Unternehmen den aktuellen und globalen Herausforderungen der textilen Welt.

Unser Know-how und praxisnahe Tools helfen Ihnen, Ihre Leistungen in allen Bereichen der textilen Kette transparent nach außen zu kommunizieren. Das freut Ihre Kunden ebenso wie den Verbraucher von heute. Und von morgen.



We live textiles.

Ihr Weg in eine nachhaltige Zukunft – mit unserem umfangreichen Serviceportfolio.

Biologische Abbaubarkeit

Prüfung: Analyse der ökologischen Auswirkungen von Textilien mittels Hohenstein Testaufbau in Anlehnung an DIN EN ISO 11721/846.

Nutzen: Eine umweltbewusste Entsorgung von Textilien ist zu einem wichtigen Thema in der Textilbranche geworden. Wir sehen uns deshalb ganz genau an, was beim Verrotten verschiedener faserbasierter Materialien im Erdboden alles passiert – wie schnell bzw. wie langsam sie sich auflösen, was von ihnen übrig bleibt und ob Inhaltsstoffe die Umwelt schädigen (Ökotoxikologie).



Gentechnisch veränderte Baumwolle Screening | Identifizierung | Quantifizierung

Prüfung: Akkreditierte Prüfung von textilen Vorprodukten aus Rohbaumwolle auf genveränderte Organismen (GMO) gemäß ISO/IWA 32:2019 Protokoll (GOTS konform) oder nach den Anforderungen des OEKO-TEX® STANDARD 100. Bei positivem GMO-Screening, Quantifizierung der genveränderten Baumwoll-Linien in der Probe möglich.

Nutzen: Sie profitieren als Hersteller, Marke, Zertifizierungs- oder Verbraucherschutzorganisation von klaren Ja-/Nein-Aussagen über GMO-freie Baumwolle. Eine Quantifizierung bietet Vorteile in Sachen Transparenz von Lieferketten & Fraud-Management.



Mikrofaseranalyse

Prüfung: Quantifizierung der Faserfreisetzung und Faserlängenverteilung mit der Hohenstein Methode: Dynamische Bildanalyse (DIA) oder gravimetrische Messung des Gesamtabriebs durch Filtration nach der University of Leeds/The Microfiber Consortium (UoL/TMC) Methode oder AATCC TM212.

Nutzen: Wir analysieren Textilien oder Abwässer – Sie entwickeln oder beziehen nachhaltigere Materialien. Ihre Vorteile: Status Quo Ihres Mikropartikel-Abriebs, Identifikation faserbasierter Mikropartikel und eine unabhängige Überprüfung Ihrer eigenen Analysen und Auslobungen in Bezug auf Mikroplastik.



DIN SPEC 4872: Faserfreisetzung, biologische Abbaubarkeit und Ökotoxizität

Leistung: Standardisierte Prüfmethode zur Bestimmung der Umweltauswirkungen von Textilien beim Waschen: Faserfreisetzung, biologische Abbaubarkeit, Ökotoxizität.

Nutzen: Politische Entscheidungsträger und Verbraucher werden sich zunehmend des Problems der unbeabsichtigten Freisetzung von Fasern in das Abwasser und der daraus resultierenden Umweltauswirkungen bewusst. Unsere zuverlässigen Daten können die Grundlage für eine nachhaltige Produktentwicklung mit einem klaren Wettbewerbsvorteil bilden.



Digital Fitting & Materialparameter

Leistung: Wir digitalisieren die Materialparameter Ihrer Stoffe für Sie und bieten Ihnen präzise Daten für die realistische 3D-Simulation mit gängigen Software-Systemen.

Nutzen: Der Einsatz von 3D-Technologien in Design, Modellentwicklung und Produktkommunikation ermöglicht effiziente, nachhaltige Prozesse, spart Ressourcen und beschleunigt den Prozess, bis Ihre Kollektionen am Point-of-Sale sind. Hohenstein unterstützt Sie bedarfsgerecht und gezielt, wenn Sie digitale Prozessschritte wie 3D-Design und Visualisierung, Entwicklung von Schnitten und Prototypen, Passformprüfung oder die Erstellung von Produktionsunterlagen optimieren möchten.





Abwasserprüfungen

Prüfung: Analyse von Abwässern in der Produktion gemäß internationaler Normen oder zur Einhaltung von Bestimmungen von Initiativen (z. B. ZDHC, Greenpeace Detox, OEKO-TEX® STeP/DETOX TO ZERO).

Nutzen: Sicherheit, dass Sie gemäß internationaler Vorgaben und Initiativen konform produzieren. Durch die Prüfung der Abwasserwerte unterstützen wir die Industrie auf dem Weg eines minimierten Ausstoßes an potenziell gefährlichen Chemikalien.

Chemikalien-Management

Prüfung: Chemikalienprüfung für die Textil- und Lederproduktion gemäß den Anforderungen der OEKO-TEX® ECO PASSPORT Zertifizierung. Beurteilung des Chemikalien-Managements in Ihren Produktionsstätten gemäß OEKO-TEX® STeP Zertifizierung und der Kriterien von OEKO-TEX® DETOX TO ZERO.

Nutzen: Durch die Etablierung und Überwachung des Chemikalien-Managements bereits bei der Beschaffung, können Sie die schädlichen Auswirkungen von Chemikalien auf Mensch und Natur erfolgreich minimieren und die Ziele von Greenpeace Detox erfüllen.



Arbeitsschutz | Gesundheit | Soziales

Prüfung: Wir prüfen und beurteilen im Rahmen von Audits in Ihren Produktionsbetrieben vor Ort, ob Sie die Vorgaben des Gesetzgebers und internationaler Standards in Bezug auf Menschenrechte und faire Arbeitsbedingungen einhalten.

Nutzen: Durch unabhängige Zertifizierungen wie OEKO-TEX® STeP oder den Grünen Knopf können Sie Ihre soziale Verantwortung und menschenwürdige Produktionsbedingungen glaubhaft nachweisen.

Transparente Lieferketten

Leistung: Wir bieten praktische Hilfestellung bei der Erfüllung der zentralen Forderung von Politik, NGOs und Verbrauchern nach transparenten Lieferketten.

Nutzen: Mit dem OEKO-TEX® MADE IN GREEN Label können Verbraucher die gesamte Lieferkette ihres Textil-/Lederprodukts online verfolgen. Das Management-Tool OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS hilft, die Anforderungen an die unternehmerische Sorgfaltspflicht in der Textil- und Lederindustrie zu erfüllen.

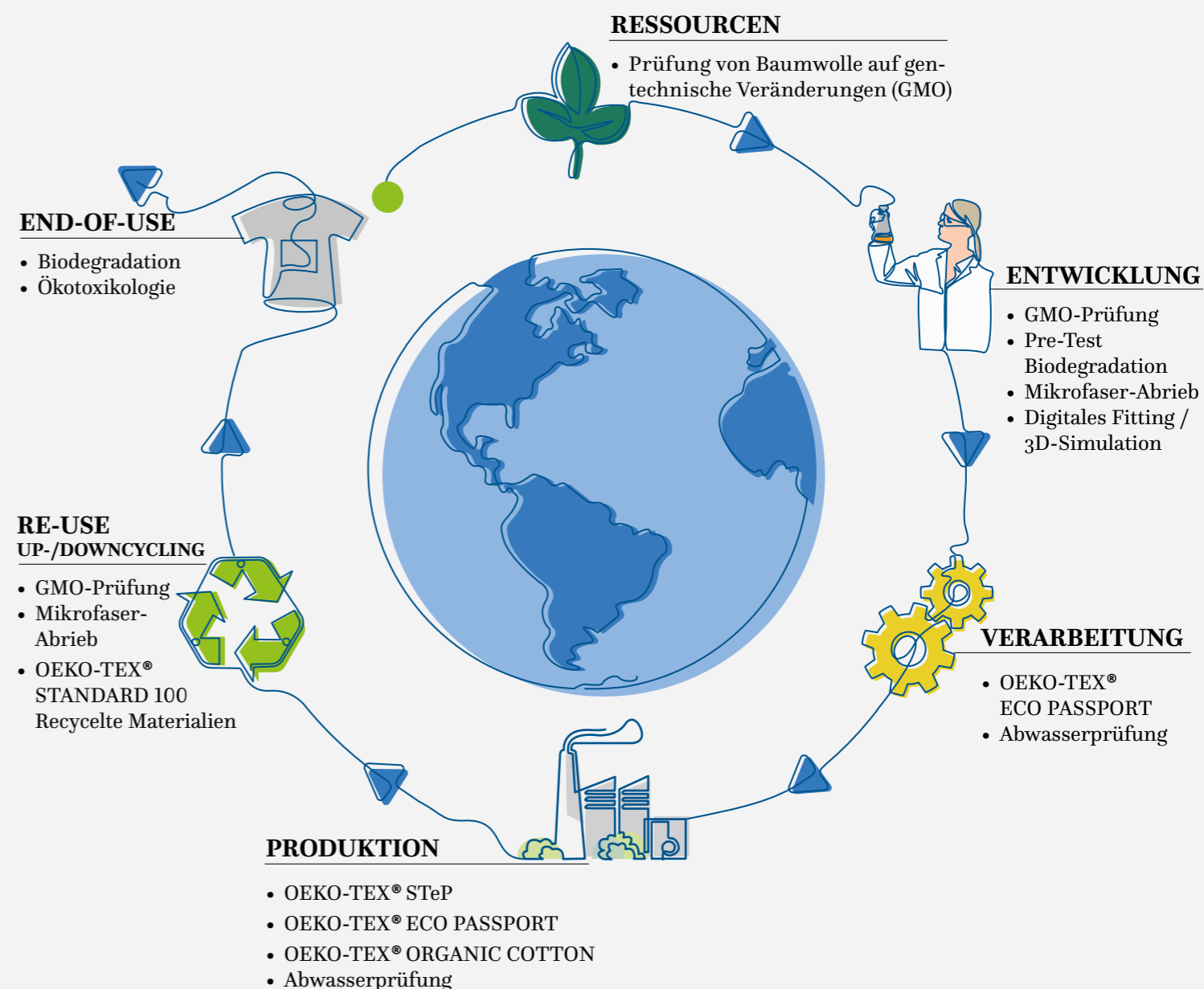
Das myOEKO-TEX® Portal dient Unternehmen als Plattform, um ihre Lieferketten zentral zu steuern.



Lebenszyklus eines Textils.

Von der Einzelprüfung bis zur kompletten Prozessabwicklung, wir stellen uns individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.

Als international anerkannter und zuverlässiger Partner begleiten wir Ihr Unternehmen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



Wir prüfen über den Tellerrand hinaus.

Hohenstein bietet umfangreiche Services und Dienstleistungen für ausgezeichnete Textilien. Aber damit endet unsere Arbeit nicht: Durch Forschung und die Weitergabe von Wissen erweitern wir kontinuierlich unser und Ihr Know-how.

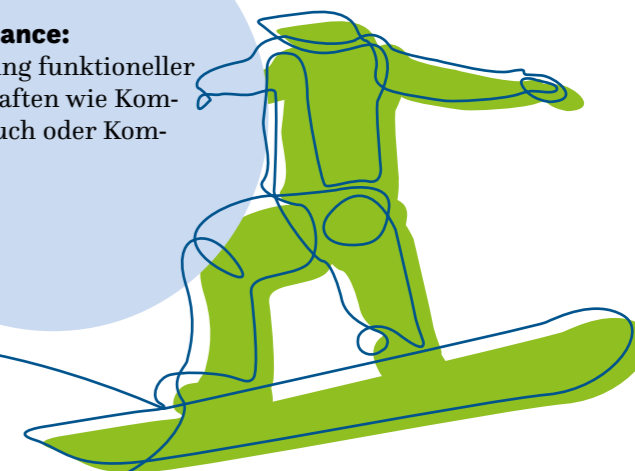


Textiltechnologische & Chemische Prüfungen:

Labortests von Textilprodukten aller Art auf Einhaltung von Gesetzen, internationalen Normen und Standards sowie Ihrer hauseigenen Qualitätsansprüche

Performance:

Beurteilung funktioneller Eigenschaften wie Komfort, Geruch oder Kompression

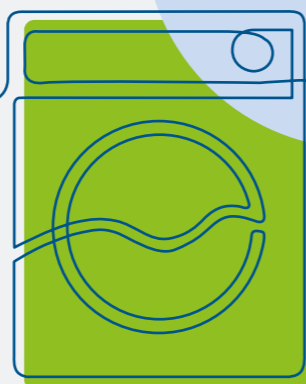


Berufsbekleidung:

Prüfung und Zertifizierung von Persönlicher Schutzausrüstung (PSA), Workwear und Corporate Fashion

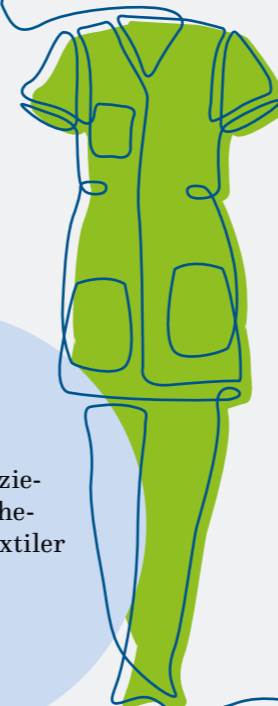
Textilpflege:

Prüfung und Zertifizierung für die gewerbliche und häusliche Textilpflege



Passform:

Schnittentwicklung und Passformprüfung mit Beratung und individueller Projektbetreuung



Gesundheit:

Prüfung und Zertifizierung rund um die Themen Hygiene und textiler UV-Schutz

Weiterbildungsangebote der Hohenstein Academy:

Kursangebot zur gezielten Mitarbeiterschulung mit praxisnahen Seminaren, Webinaren und Inhouse-Schulungen zu unterschiedlichsten Themenbereichen



Ausgewählte Produktlabels & Services für Nachhaltigkeit

Prüfergebnisse & Zertifizierungen wirksam nach außen kommunizieren.

Ein zusätzliches Plus für Hohenstein Kunden: unser weltweit gültiges Qualitätsversprechen! Es spielt keine Rolle, welches unserer Labore Sie beauftragen, wir bieten Ihnen konsistente Testverfahren und Prüfergebnisse sowie dieselbe fachliche Expertise über alle Standorte hinweg.

Durch die lokale Nähe zu unseren Kunden in allen bedeutenden Ziel- und Produktionsgebieten der Textilbranche sind wir in der Lage, Anfragen zeitnah und in der jeweiligen Landessprache zu beantworten.



HOHENSTEIN Zertifizierungen

Das **Hohenstein Qualitätslabel** dient Marken, Einzelhändlern und Konsumenten als unabhängiger Nachweis, dass ausgelobte Eigenschaften von Produkten höchsten Qualitätsansprüchen genügen.

Der **Grüne Knopf** ist ein staatliches Siegel für nachhaltig hergestellte Textilien. Er stellt verbindliche Anforderungen, um Mensch und Umwelt im Produktionsprozess von Textilien zu schützen.

OEKO-TEX® Zertifizierungen

OEKO-TEX® ECO PASSPORT: Dreistufiges Zertifizierungsverfahren für nachhaltige Chemikalien, Farbstoffe und Hilfsstoffe.

OEKO-TEX® STeP: Ganzheitliche Analyse und Zertifizierung für umweltfreundliche und sozial verantwortliche Produktionsbetriebe.

OEKO-TEX® STANDARD 100: Produktlabel und Zertifizierung für schadstoffgeprüfte Textilien aller Verarbeitungsstufen.

OEKO-TEX® ORGANIC COTTON: Prüf- und Zertifizierungssystem für Textilprodukte aus Bio-Baumwolle oder Mischungen mit $\geq 70\%$ Bio-Baumwolle.

OEKO-TEX® MADE IN GREEN: Nachverfolgbares Produktlabel für Textilien und Lederartikel aus schadstoffgeprüften Materialien, die in umweltfreundlichen Betrieben und unter sozial verantwortlichen Arbeitsbedingungen hergestellt wurden.

OEKO-TEX® LEATHER STANDARD: Produktlabel und Zertifizierung für schadstoffgeprüfte Lederartikel aller Produktionsstufen.

OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS: Management-Tool zur Erfüllung der Anforderungen an die unternehmerische Sorgfaltspflicht entlang der Lieferketten in der Textil- und Lederindustrie.



Inspiring Confidence.





**Wir machen keinen Unterschied.
Weltweit derselbe hohe Qualitäts- und Prüfstandard.**

HOHENSTEIN
Schlosssteige 1
74357 Bönningheim
customerservice@hohenstein.com
hohenstein.de

© 2023-03-01 Hohenstein